

CELEBRACIONES LECTORAS 2019

VIAJES Y EXPLORADORES

En recuerdo del viaje de la 1ª vuelta al mundo de Magallanes y de Elcano (1519) y la llegada del ser humano a la luna (1969)

I RELATOS de AVENTURAS

1. Un clásico: **La Odisea**

2. La obra de **Julio Verne**:

- * **La vuelta al mundo en 80 días**
- * **De la Tierra a la Luna**
- * **20.000 leguas de viaje submarino**

(150 aniversario)

3. Los precursores:

- * **Robinson Crusoe (Daniel Defoe)**

(300 aniversario)

- * **La isla del tesoro (R.L. Stevenson)**

- * **Los Viajes de Gulliver (J. Swift)**

II RELATOS de VIAJES Y EXPLORADORES

Lecturas del mundo natural y social.

Libros de conocimiento. Biografías

- * Los viajes de **Marco Polo, Colón, Magallanes, Elcano, Cook, Orellana, Balboa, J. Bardet, N. Bly, Earhart.**
- * La conquista de los Polos: **Amundsen, Scott, Peary**
- * La conquista del Everest: **Hillary/Norgay, E. Pasabán.**
- * Los viajes espaciales: **Armstrong, V. Tereshkova...**
- * Los exploradores de África: **Livingstone, M. Iradier...**
- * Los exploradores del océano: **S. Mather, Cousteau.**
- * Los exploradores del cielo: **C. Herschel, C. Shoemaker, ...**
- * El viaje del Beagle: **Darwin**

III VIAJE A LA CIENCIA

- * **Marie Curie:** investigadora.
- * **Leonardo da Vinci:** inventor (V Centenario).
- * **Ramón y Cajal:** investigador.
- * **Einstein:** científico.
- * **Galileo:** astrónomo.

IV UN VIAJE POÉTICO

- * **La poesía de Antonio Machado**

(80 años de su muerte)